

Le noyau du système est le dossier de production. Il peut s'agir de dossier « modèle », en cours, soumission, archives, etc.

Les informations de planification, méthodes, opérations, rendement, bon de travail, matériel, documents attachés et bien d'autres sont tous accessibles de cet écran :

Jobman© 1.5.6.7 - Jeremy Ménard - [Dossiers]

Production Inventaire Clients Achats Employés Admin Affichage Outils Aide

Dossiers

Soumission

Número: 4747

Date: 2007-03-28

Responsable: Yves Boivin

Commande

P.O. Client: 5482

Date: 2007-03-28

Contact: Éric Quinon

Job

FMO: 7644 Type: Dossier Client

Début: 2007-03-28 Resp: Yves Boivin

Fin: #dossier int.: 503

Client

Livré: Groupe Cabico Inc Langue: Français

Facturé: Groupe Cabico Inc Recevable: 0

Notes internes au dossier

Pièces Informations supplémentaires

code/NV	Description	Commande Révisé	Expédié B/O À prod.	Délais soum. \$ \$ Soum dt Confirmé	# BT Date BT Date fin BT	EXP Actif
Usinage	Usinage - Règle acier 2" x 1/4" x 48"	1	0	2007-03-30	771 2007-03-28	✓

En « forant » le dossier et les pièces à produire qu'il comporte, vous accédez au sous-dossier de chacune des pièces :

Pièces

Pièce	Revision	description	DTpromis soum	DTconfirm	Qte comm	Qte reserv	qte à prod	Qte produite	# BT
955061-002	00	Fourche de joint universel		2007-04-27	20	0	20	0	692

Matériel / Services | Opérations | BonTravail | Rendement | Soumission | Documents Liées

Ordre	codeINV	Revision	Description	Qté	Unité	Cout	U / L	Qté Tot	No. Achat
Groupé	Sous-Groupé			Réservé	Requis	Date Requis	#	Code Barre	
0	955038-000	06	Fourche du joint universel Materiel: DI ASTM A536, Gr 65-45-12 IMPORTANT : The HEAT NUMBER must appear on each part when pouring.	1	Ch.	5.00	U	20	
	Casting Brut	AREVA T&D Car		0					9863
3	ASTM G-164		P/N : 955061-002 To galvanise according to ASTM G-164	1	Ch.	0.00	U	20	
	Sous-traitance	Galvanisation AS		0		215	2007-03-28		9864
									423

Pièces

Pièce	Revision	description	DTpromis soum	DTconfirm	Qte comm	Qte reserv	qte à prod	Qte produite	# BT
955061-002	00	Fourche de joint universel		2007-04-27	20	0	20	0	692

Matériel / Services | Opérations | BonTravail | Rendement | Soumission | Documents Liées

Matériel

Qté	Mouvement	Qté Scrap	Type Rebus	Code Item	Rev.	Description	Coutant Mc
22	Entrée	0		955038-000	06	Fourche du joint universel Materiel: DI	

Totaux

	Prévu	Réel
Heures:	9.283	5.367
Matériel:	100.00 \$	(110.00 \$)

Temps

Date	Employé	Temps(min.)	#Code Barre	Opération	Commentaires
2007-03-16 1:	Erik Maheux	91	9896	Réception matière	sablage
2007-03-16 0:	Erik Maheux	155	9896	Réception matière	sablage
2007-03-15 2:	John Goulder	76	9896	Réception matière	

Honoraire(HRE)

Budget	Réel
9.283	5.367

Matériel(\$)

Budget	Réel
100	-110

Bon de travail avec codes à barres :

Preview

86%

Close



Bon de travail
692

Date: 2007-11-19
Heure: 14:22:38
Page 1 sur 2

Client : AREVA T&D Canada Inc.

FMO : 7588

Pièce : CodeInv : 955061-002

Description : Fourche de joint universel

Qté : 20

Comm : 0

Reserve : 0

À Prod. : 20

Rev : 00

Date promis : 2007-04-27

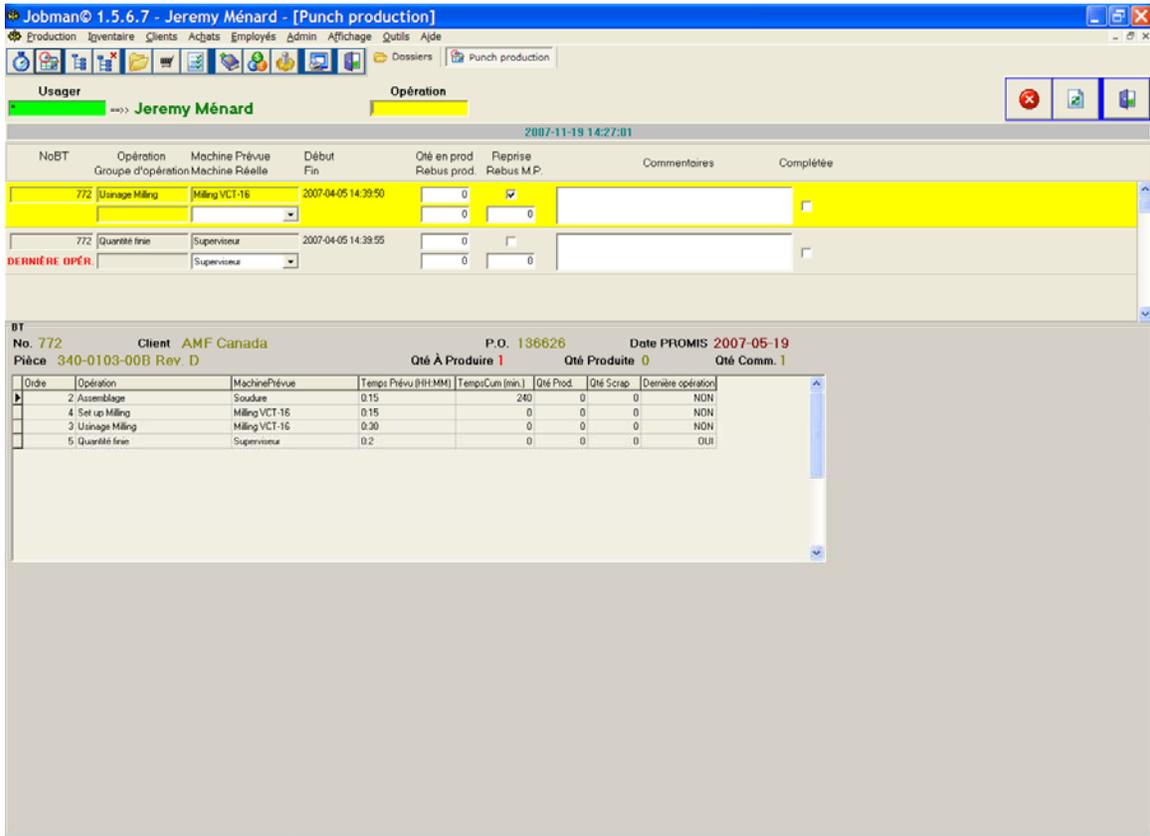
Code	Type	Description	Qté/Temp Prévu(unit)	LM	Item / Oper Rev/ Mach	Initiales
	MAT	Fourche du joint universel Materiel: DI ASTM A536, Gr 65-45-12 IMPORTANT : The HEAT NUMBER must appear on each part when pouring. Chemical analysis required WITH castings.	1 <i>Qté Total</i> 20	Ch.	955038-000 06	
	OPER	Inspection visuel des porosités et conformité	0:10		Réception matière Insp. Visuel	
	OPER	Sabler et vérifier le diamètre du 2" +/- 1/32" et largeur de l'intérieur de la fourche du 2-1/2" +0 / 1/8"	0:01		Usinage Manuel Établi	
	MAT	P/N : 955061-002 To galvanise according to ASTM G-164	1 <i>Qté Total</i> 20	Ch.	ASTM G-164	
	OPER	Montage en étiau	0:45		Set up Milling Milling VTC-20	
	OPER	First piece à être approuvée	1:00		Départ production Milling VTC-20	
	OPER	Usiner tel que dessin	0:20		Usinage Milling après galvanisation Milling VTC-20	
	OPER	Inspection selon dessin	0:05		Inspection	

_____ signature

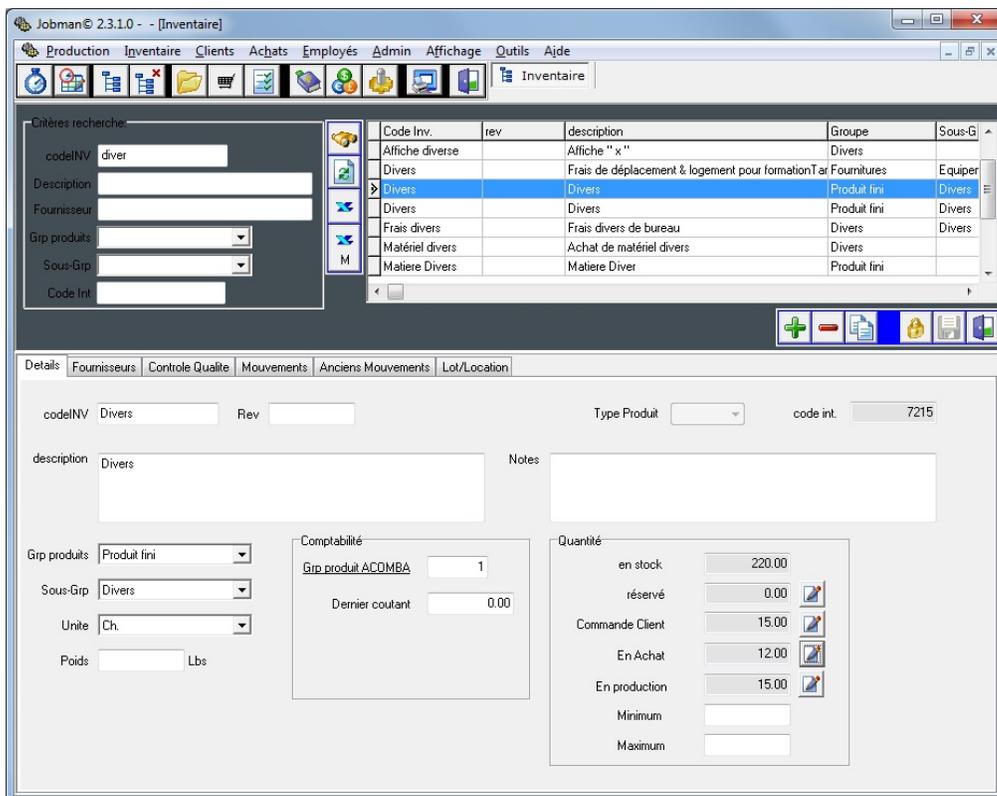
Qfm-75-01-01f Rev.3 01/07

Page 1 of 2

La saisie du temps sur une job :



Inventaire de MP, PEC et produits finis :



Réquisition de matériel, demande de soumission, achat, réception, retour de marchandises.

Jobman® 1.5.6.7 - Jeremy Ménard - [Documents des Achats]

Production Inventaire Clients Achats Employés Admin Affichage Outils Aide

Documents des Achats

Achat: 462 Rev. Type doc. Ach. Demande Soum. Acheteur: Violette Malhot

Fournisseurs: Nom: Fenotech Ménard Inc. No. Ref. Langue: Français Choix: Facturé au complet

Livraison: FAB: Votre usine Dates: Creation: 2007-05-01
 Transporteur: Notre Camion Soum.:
 Type: Collect Achat: 2007-05-01
 Liens: Fenotech Ménard Inc.

Détails du document | Réceptions | Informations supplémentaires

code/NV Révision	GRP	Description	Comm. U.M.	Requ B/O	\$Unit	Total Date Liv.	Requ Complet	Inv. Ajusté?
M04038	1	Round bar 4140 HT 1-1/2"	35.5	0	0.48	17.04 \$		OUI
			Po	35.5				
M04262	1	Round tubing CRS 2 3/8 OD X 2 1/8 ID	2	0	0.55	1.10 \$		OUI
			Po	2				
M06724	1	Mech round tubing 1026 smless 2 1/2 OD X 3 ID	7.5	0	1.95	14.63 \$		OUI
			Po	7.5				
E1-1681	1	Gear housing Material: Fonte Ductile A536, grade 65-45-12	23	5	365.06	8396.38 \$		OUI
			Ch	18				
PM 0424	1	Couvercle du cadre/Material: Gray cast iron A-48 class 30	20	0	100.00	2000.00 \$		OUI
			Ch	20				

Termes de paiement: Note imprimée Note Interne

Sous-Total: 650 784.15 \$
 \$\$\$Transport: TOTAL: 650 784.15 \$

Expédition & facturation flexibles, le tout intégré à ACOMBA :

Jobman® 1.5.6.7 - Jeremy Ménard - [Fact/Exped Clients]

Production Inventaire Clients Achats Employés Admin Affichage Outils Aide

Fact/Exped Clients

Facture: 12535 Exped: 7201 FMO: 7485 PO: PD92039 #int: 340

Client: Livré: AREVA T&D Canada Inc. Langue: Français Recevable: 0

Livraison: FAB: Votre usine Dates: Expédiée: 2007-03-27
 Transporteur: Kingsway Facturée: 2007-03-27
 Type: Prepaid Postée: 2007-03-27
 Waybill

Détail | Informations supplémentaires

code/NV Révision	GRP	Description	Commandée	Expédiée B/O	\$Unit	Total	Inv. Ajusté?
952116-000	1	Pont de serrage.	18	21	36.58	768.18 \$	OUI
04				-3			

Termes de paiement: 10 Net 60 jours / Net 60 days

Notes: Exped: "Aucun retour sans no. d'autorisation" Livraison: Paquet:

Sous-Total: 768.18 \$
 \$\$\$Transport: TPS: 46.09 \$
 TVP: 61.07 \$
 TOTAL: 875.34 \$